

新登場

25mm ディスク

ロングスパンブリッジなどのケースに



酸化ジルコニウムの 新世代ディスク IPS e.max®

ZirCAD

Prime

IPS e.max ジルキャド プライム 高強度 酸化ジルコニウム

All ceramic,  
all you need.

ivoclar  
vivadent®



## 一つの**マテリアル**で、 様々なケースに対応可能

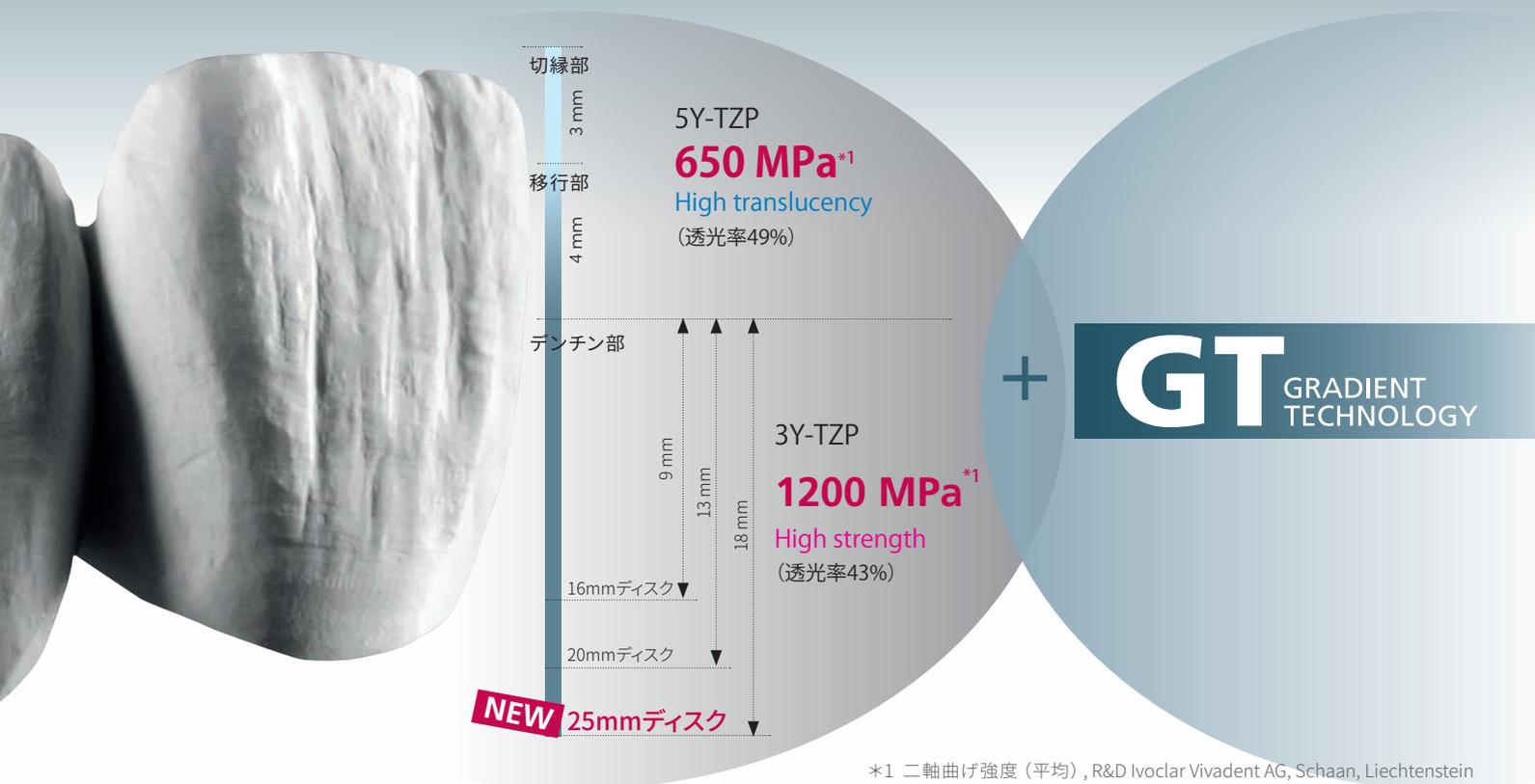
IPS e.max ジルキヤド プライムは、“**ワンディスクソリューション**”を目指します。

一枚のディスクで、いくつもの高い特性をかねそなえています。

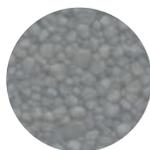
**GT** GRADIENT TECHNOLOGY

## グラデーションテクノロジー

IPS e.max ジルキヤド プライムの新しく開発されたグラデーションテクノロジー（GT）は、さらに素材を進化させています。素材の優れた特性を生み出すために、3Y-TZPと5Y-TZPの2つの原料を独自の製造工程で組み合わせました。その結果、酸化ジルコニウムでありながら高強度と高透光性を両立させ、より自然なグラデーションを実現させました。まさに、進化したワンディスクソリューションマテリアルです。



\*1 二軸曲げ強度（平均），R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein



改良された微細構造



自然な透明感



シタリング時間の短縮

# 特長

1. 移行的で境目のない色彩と自然な透明感
2. 高強度：曲げ強度：650～1200MPa
3. A-Dシェード16色と ブリーチシェード4色 (ø98.5 mm ディスク厚み 16、20、25 mm)
4. 多くの製作テクニックに対応 (ステイニング、カットバック、レイヤリング、インフィルトレーション)
5. ロングスパンブリッジのケースにも対応 (ディスク厚み25mm)

## 製作テクニック



ステイニングテクニック



カットバックテクニック



レイヤリングテクニック



インフィルトレーション  
テクニック

## 適応範囲

フルカントウア			フレーム	
フルカントウア クラウン	フルカントウア 3本ブリッジ	フルカントウア4～14本までの ブリッジ (ポンティック最大2本)	クラウンフレーム	3～14本までのブリッジ フレーム (ポンティック最大2本)

## シンタリング時間

単冠  
**2時間 26分**  
Prime  
スピードシンタリングプログラム  
※プログラマツトS2 使用

単冠から3本ブリッジまで  
**4時間25分**  
ZirCAD All-In-One  
スピードシンタリングプログラム  
※プログラマツトS2 使用

単冠から  
14本ブリッジまで  
**9時間50分**  
ZirCAD All-In-One  
共通シンタリングプログラム

## 急速シンタリング プログラム

IPS e.max ジルキヤド プライム/MT マルチ/MT/LT/MO 製  
単冠または3本ブリッジ  
シンタリング時間 4時間25分

	温度 1	温度 2	温度上昇率/ 冷却速度	係留時間
焼結ステージ1	20°C	1,000°C	60°C/分	-
係留ステージ1	1,000°C	1,000°C	-	10分
焼結ステージ2	1,000°C	1,530°C	3°C/分	-
係留ステージ2	1,530°C	1,530°C	-	60分
冷却ステージ1	1,530°C	1,100°C	50°C/分	-
冷却ステージ2	1,100°C	100°C	60°C/分	-
- 電源切 -				

## 標準シンタリング プログラム

IPS e.max ジルキヤド プライム/MT マルチ/MT/LT/MO 製  
単冠または14本までのブリッジ (インフィルトレーション法によるカラーリング  
を行った乾燥後のIPS e.max ジルキヤド MT/LTも同様)  
シンタリング時間 9時間50分

	温度 1	温度 2	温度上昇率/ 冷却速度	係留時間
焼結ステージ 1	20°C	900°C	10°C/分	-
係留ステージ 1	900°C	900°C	-	30分
焼結ステージ 2	900°C	1,500°C	3.3°C/分	-
係留ステージ 2	1,500°C	1,500°C	-	120分
冷却ステージ 1	1,500°C	900°C	10°C/分	-
冷却ステージ 2	900°C	300°C	8.3°C/分	-
- 電源切 -				

# 成功へと 導くプロセス



## 1 マテリアル 選択



仕事にゆとりと安心を提供するために SNA: IPS e.max シェードナビ アプリは、修復物に適したシェードと透過性の選択をサポートします。



## 2 ミリング

IPS e.max ジルキヤドとの連携：  
IPS e.max ジルキヤドはプログラミル PM7 により効率的で、高品質・高精度のミリング結果を実現します。

## 3 インフィル トレーション



A-D シェードのカラーリングとエフェクトシェード リキッドは、焼成前に個々のキャラクターライゼーションをすることで、美しい修復物へ導きます。

## 4 シンタリング



プログラマット S2 のシンタリングプログラムは、IPS e.max ジルキヤドと連携し、見事な審美性と効率性を兼ね備えています。

## 7 セメンテーション



スピードセム Plus は、セルフアドヒーズタイプの接着性レジンセメントです。化学重合をメインとしたデュアルキュア型で、ユニバーサルクリーニングペーストであるイボクリーンと組み合わせてジルコニアの修復に適しています。

## 6 キャラクタイゼーション



IPS イボカラーですべての IPS セラミック材料をカスタマイズできます。

- 新しいペースト配合により取り扱いが簡単に
- 710°Cの低温焼成でも輝きのある修復物を製作可能
- IPS イボカラー グレーズ FLUO による蛍光性を再現

## 5 レイヤリング



IPS e.max セラムは、IPS e.max システムを構成する全ての材料への築盛やキャラクターライゼーションを可能にしたナノフルオアロパタイト ガラスセラミックです。

### 製品内容

IPS e.max ジルキヤド ディスク イントロキット

(704617EN) ×1

ディスク A2 16mm 3種：プライム、MT マルチ、LT



製品番号が( ) 書きの製品は、お取寄せ品となります。

IPS e.max ジルキヤド プライム

NEW

シェード	厚み	16mm	20mm	25mm
プライム BL1		697457	697477	725190
プライム BL2		697458	697478	725191
プライム BL3		697459	697479	725192
プライム BL4		697460	697480	725193
プライム A1		697461	697481	725194
プライム A2		697462	697482	725195
プライム A3		697463	697483	725196
プライム A3.5		697464	697484	725197
プライム A4		697465	697485	725198
プライム B1		697466	697486	725199
プライム B2		697467	697487	725200
プライム B3		697468	697488	725201
プライム B4		697469	697489	725202
プライム C1	(697470)	(697490)	725203	
プライム C2	697471	697491	725204	
プライム C3	697472	697492	725205	
プライム C4	(697473)	(697493)	725206	
プライム D2	697474	697494	725207	
プライム D3	697475	697495	725208	
プライム D4	(697476)	(697496)	725216	

一般的名称：歯科切削加工用セラミックス / 販売名：IPS e.max ジルキヤド / 認証番号：220AGBZX0009000 / 管理医療機器  
 一般的名称：歯科用陶材 / 販売名：IPS e.max セラム / 認証番号：220AGBZX00080000 / 管理医療機器  
 一般的名称：歯科セラミックス用着色材料 / 販売名：IPS イボカラー / 認証番号：228AGBZX00117000 / 管理医療機器  
 一般的名称：歯科接着用レジンセメント / 販売名：スピードセム / 認証番号：221AGBZX00208000 / 管理医療機器  
 一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット / 販売名：プログラミル PM7 / 届出番号：13B1X10049IVPEPM7 / 一般医療機器  
 一般的名称：歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマット S2 / 届出番号：13B1X10049IVPS20 / 一般医療機器  
 一般的名称：歯科セラミックス用着色材料 / 販売名：IPS e.max ジルキヤド カラーリングリキッド / 認証番号：230AGBZX00054000 / 管理医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社

〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24

TEL:03-6801-1301 FAX:03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.jp

info.japan@ivoclarvivadent.com

PR0003PB04

